

The image features two large, thick black L-shaped brackets. One is positioned on the left side, with its vertical bar extending downwards and its horizontal bar extending to the right. The other is on the right side, with its vertical bar extending upwards and its horizontal bar extending to the left. These brackets frame the central text.

VERPAKKING RC AUTO

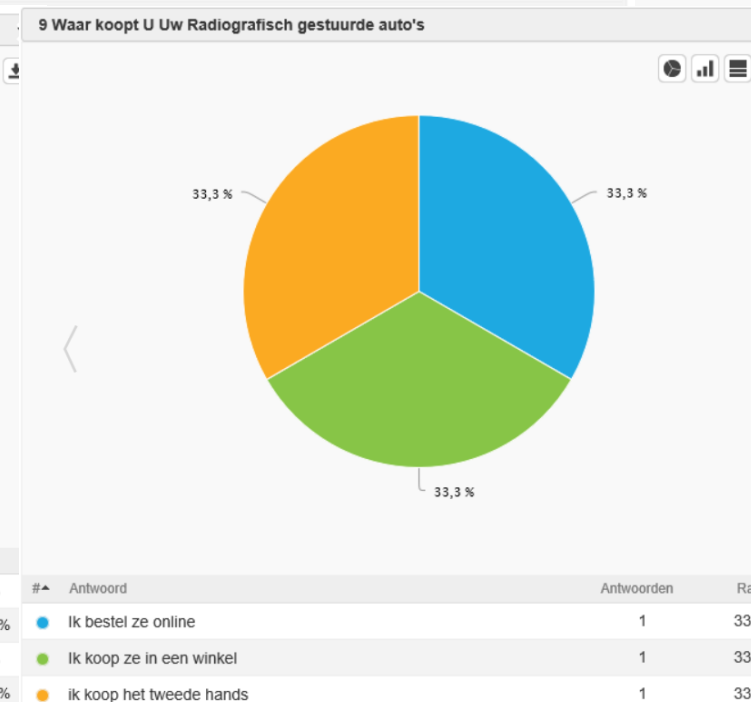
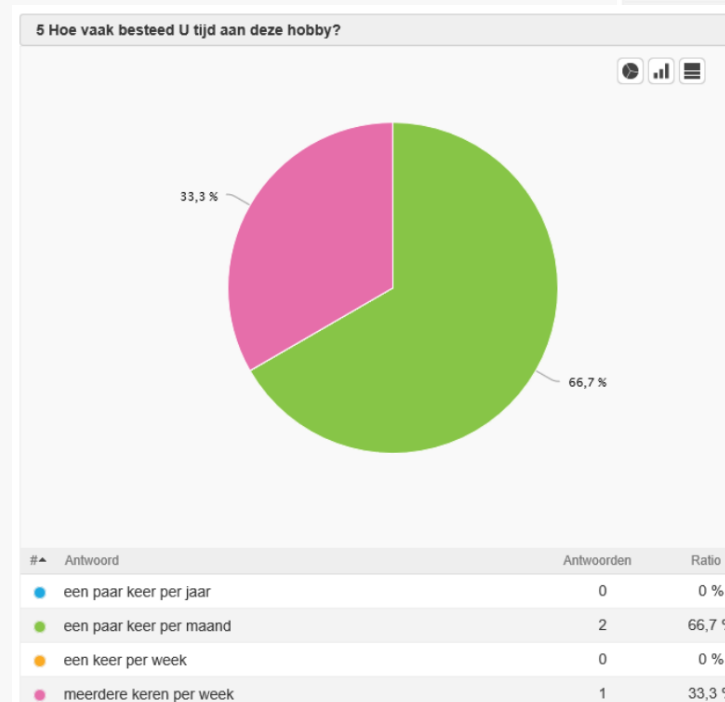
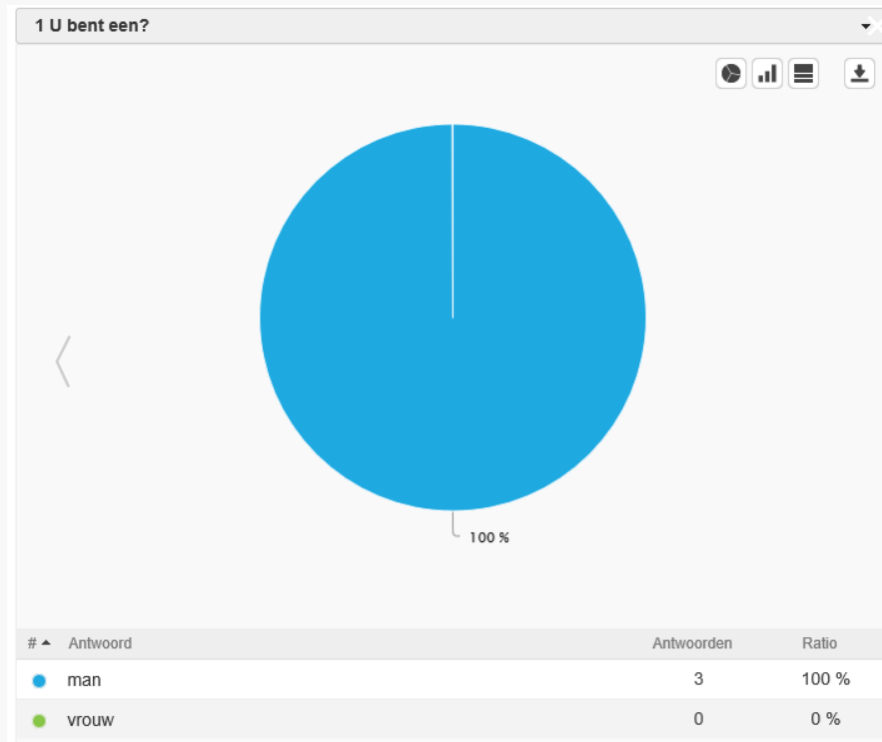
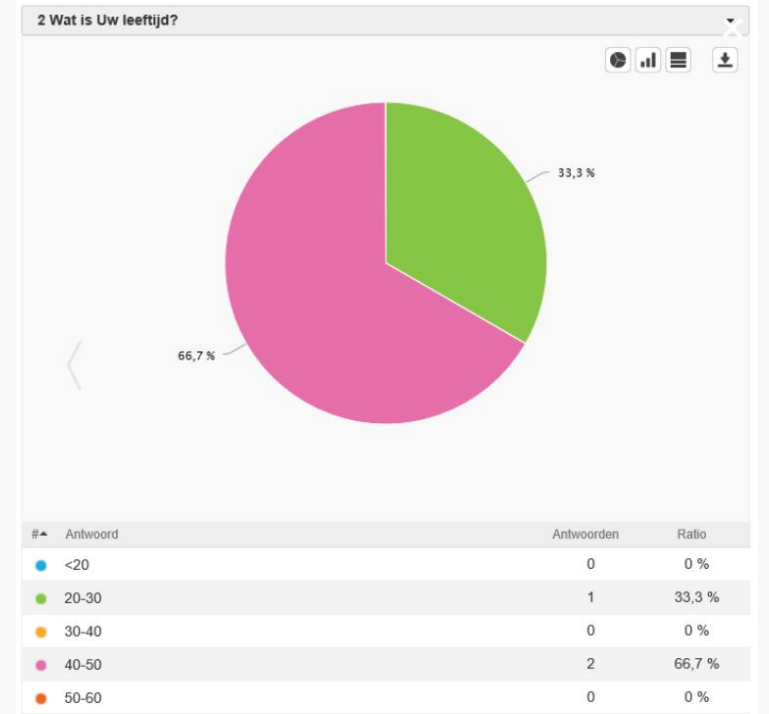
Wouter Jansen MTD2A4

Inleiding

- Onderzoek: Doelgroep
- Onderzoek: Concurrentie
- PVE
- Schetsen
- Conceptkeuze

Onderzoek Doelgroep

- Internet
- Enquête



Concurrentie onderzoek

- Reverse engineering

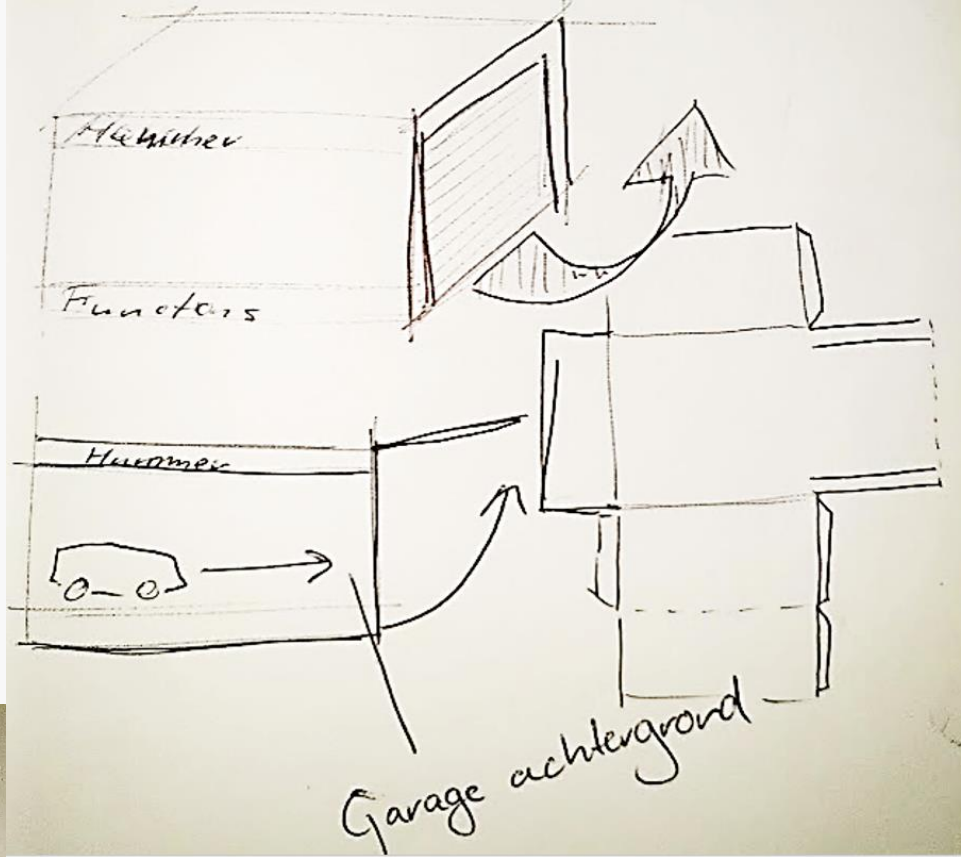
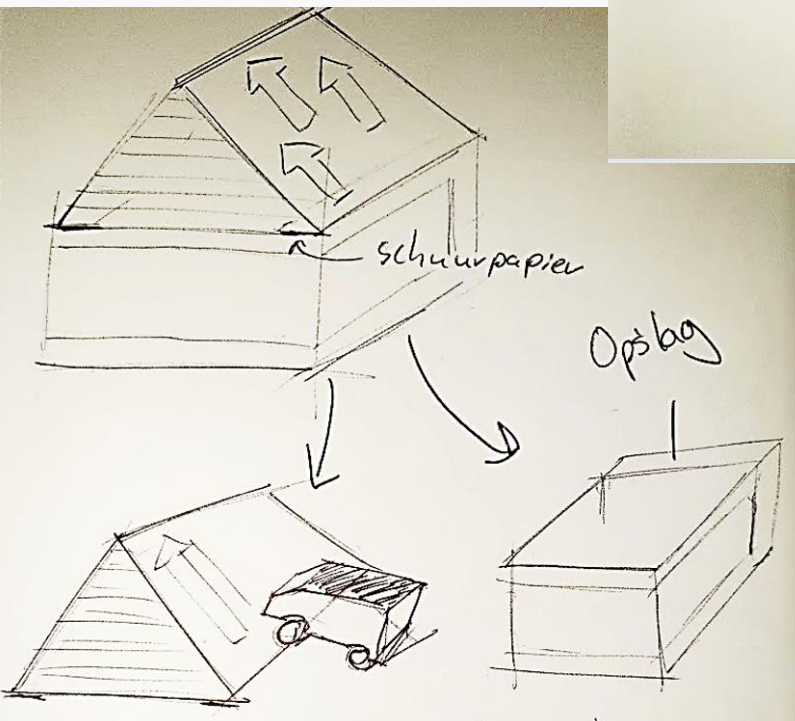
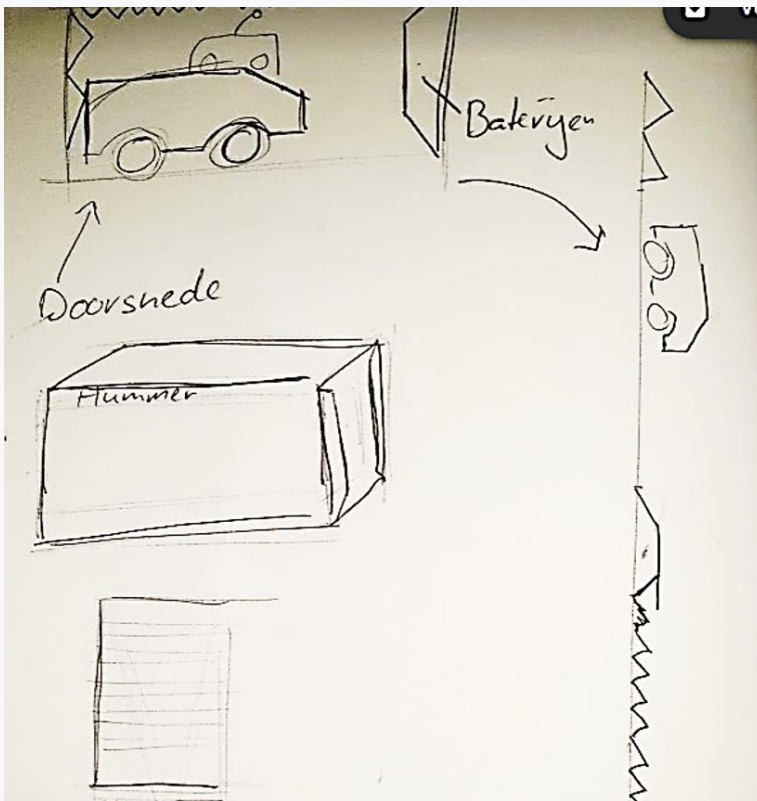


PVE

- De verpakking moet ook dienen om de auto te presenteren.
- De verpakking moet ook dienen om de onderdelen te beschermen bij de transport.
- Het moet de doelgroep lokken om de auto te kopen.
- De verpakking word niet na 1 keer gebruiken weggegooit.

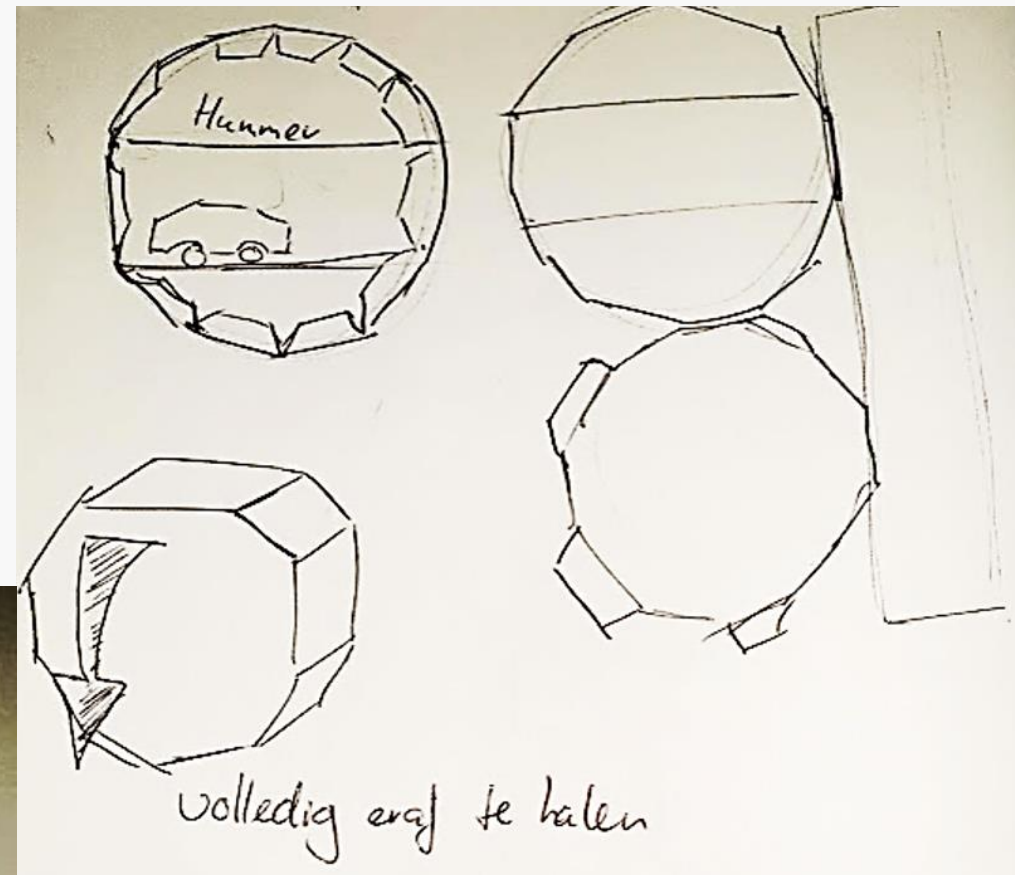
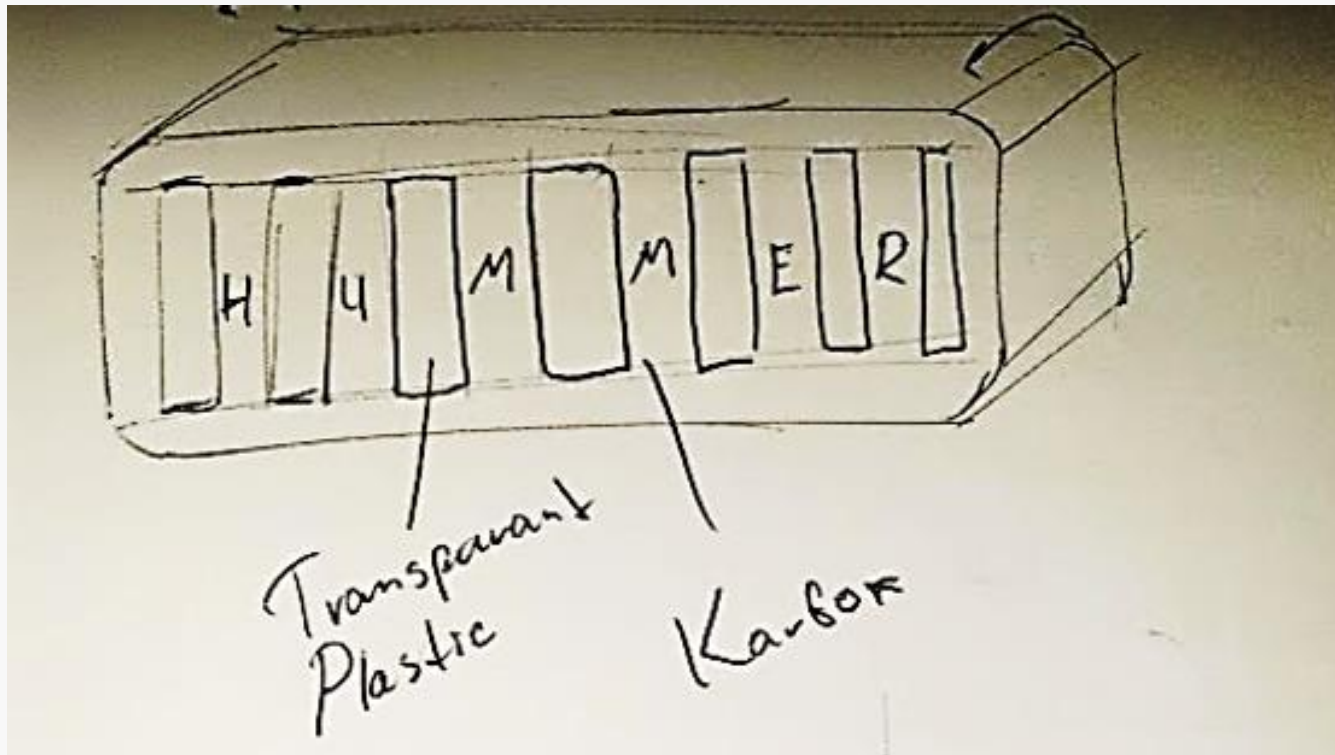
Schetsen

- Extra functie

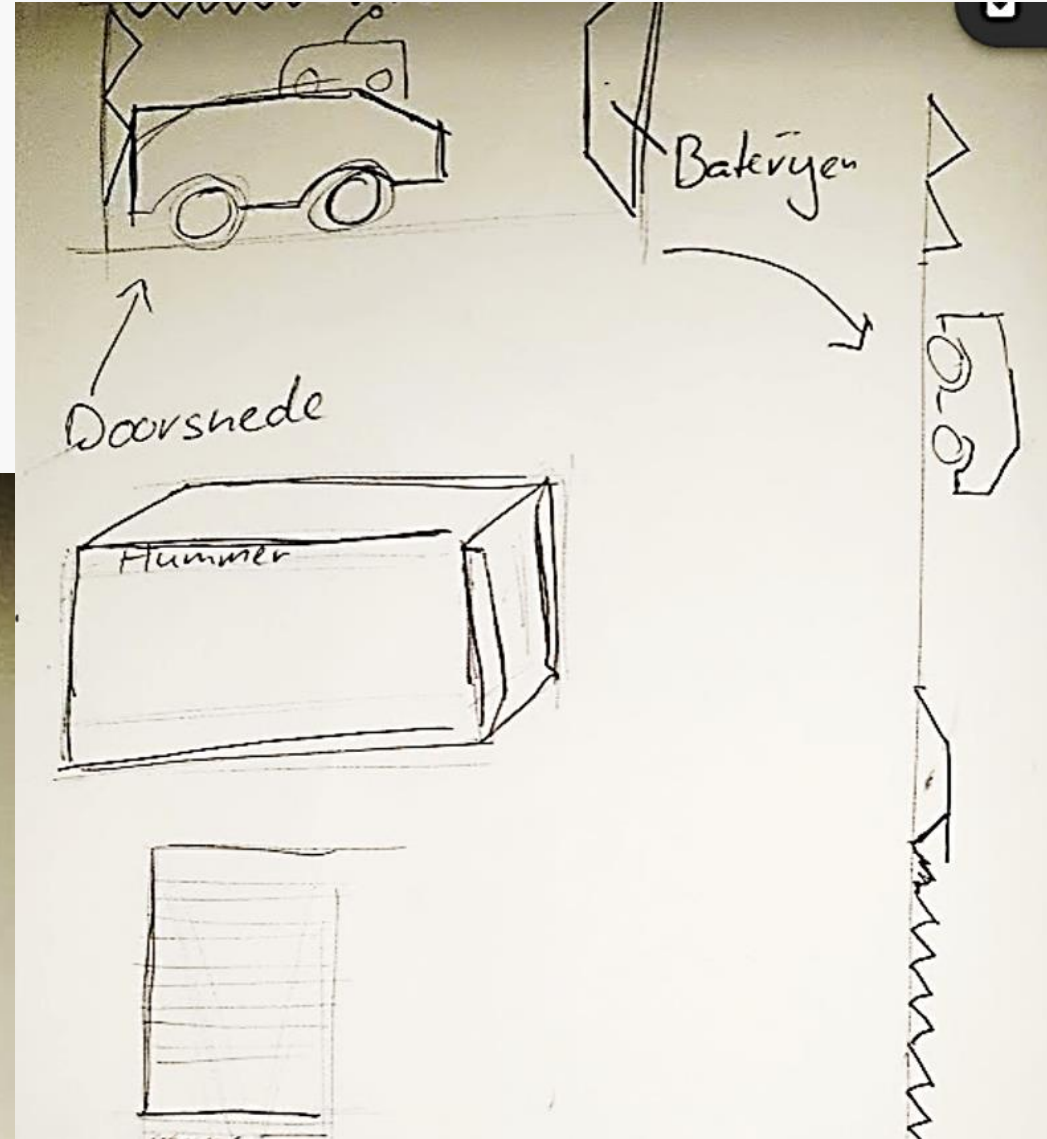
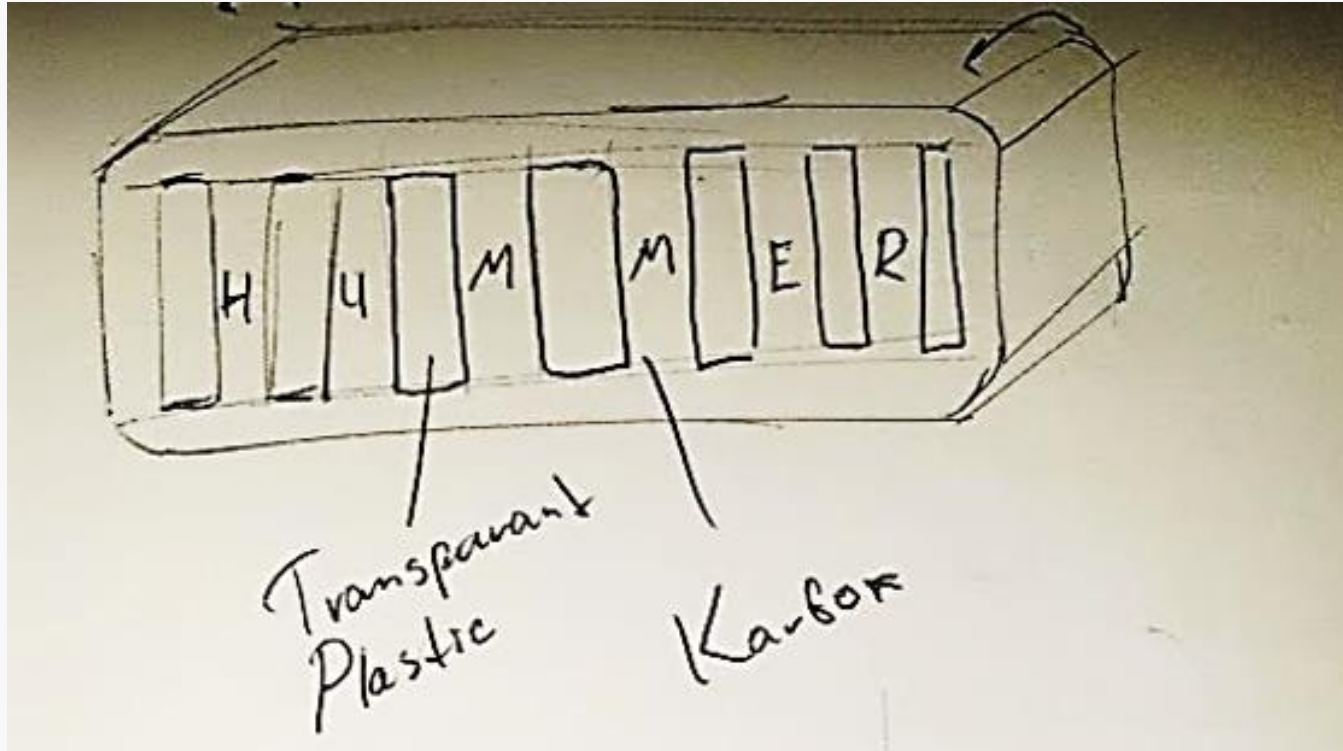


Schetsen

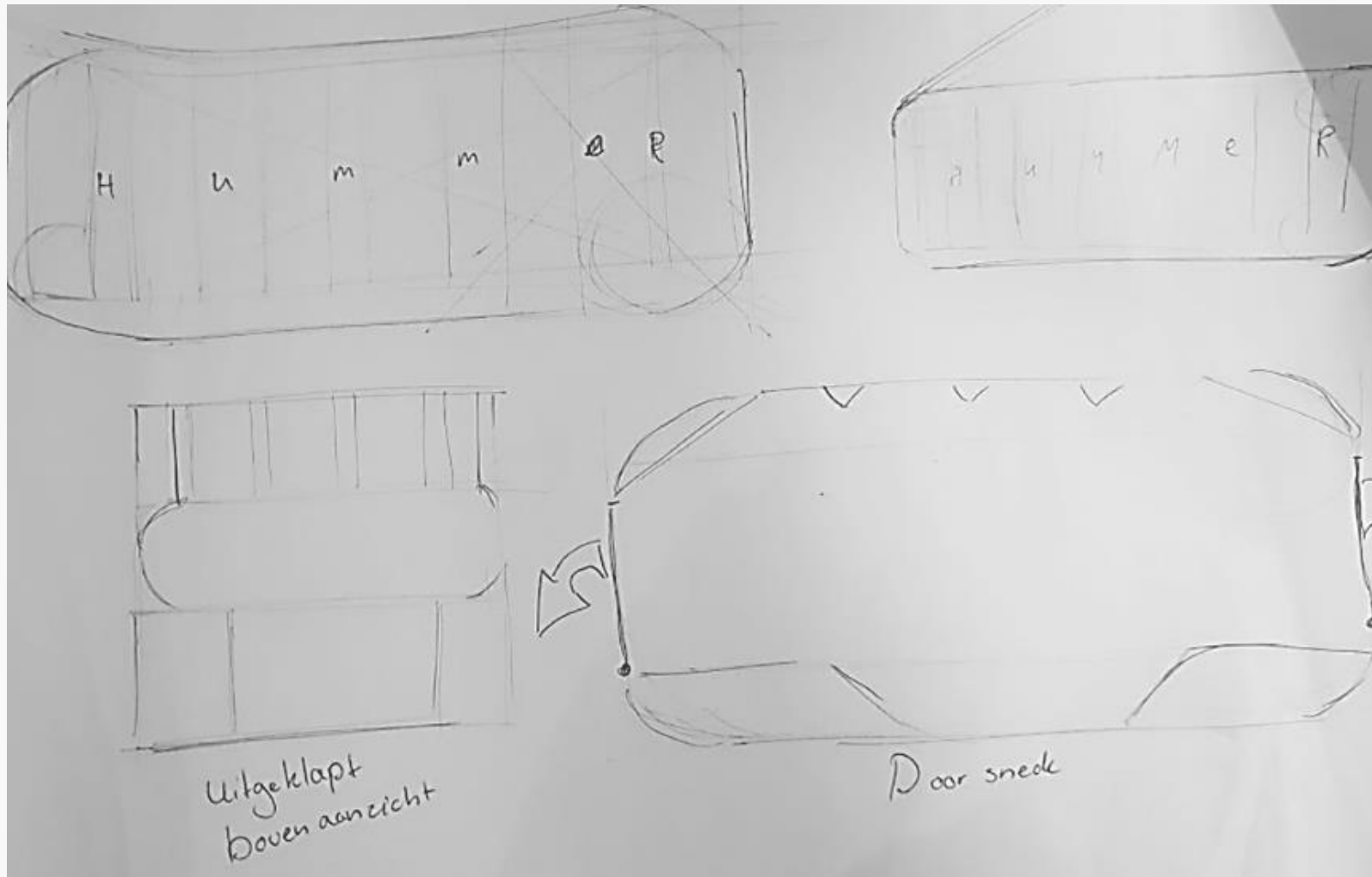
- Onderdelen van de auto



Conceptkeuze



Uitwerking



Maten onderzoek



Morfologisch overzicht

Problemen						
recht houden voorkant	plastic 	Metalen draad 				hoekje
Verbinden verpakking	lijmen 	tape 	Instak Druigen 			
Stevigheid verpakking	Metal 	Meer lagen 	Bouwrand 	Boog 		tegen hinderen
bekvestigen hindernissen	Lijm 	pinnen Lijm 	Op vlak lijmen 	tape overheen 	dubbeltzijdige tape 	Lijm onderkant
"her" verbinden zonder beschadiging				magneet 	bouten moeren 	

Materiaalkeuze onderbouwing

Materiaalkeuze Verpakking "skelet"

Eigenschappen	Aluminium	Gespoten Karton	Gespoten Hout	Gespoten Geschuimd PVC
Uiterlijk Zwart	-	+/-	++	+
Stevigheid	++	+/-	+	+
Prijs	--	++	-	+
Uit één plaat te halen	+	++	--	+/-
Bedruk baar	+	++	+/-	+
Totaal	3 ^{de}	1 ^{ste}	4 ^{de}	2 ^{de}

Materiaalkeuze Voorkant (gril)

Eigenschappen	Aluminium	Gespoten Karton	Gespoten Hout	Geschuimd PVC
Uiterlijk Metaalachtig	++	-	-	++
Stevigheid	++	-	+	+
Uit één plaat te stansen	+	+	+	+
Prijs	--	++	-	+
Graferen	+	-	+	+
Totaal	1 ^{ste}	3 ^{de}	3 ^{de}	1 ^{ste}

Fabricage onderbouwing

Fabricage technieken uitsnijden 10 stuks

Technische eigenschappen	Stansen	Knippen	Uitsnijden
Snelheid	++	+	+
Prijs	--	+	+
Prijs/uur	-	+	+
Handigheid	+	+	++
Totaal	3 ^{de}	2 ^{de}	1 ^{ste}

Fabricage technieken uitsnijden >10.000 stuks

Techniek eigenschappen	Stansen	Knippen	Uitsnijden
Snelheid	++	--	--
Machinerwerk	+	-	-
Prijs	-	+	+
Prijs/uur	++	--	-
Handigheid	++	--	-
Totaal	1 ^{ste}	3 ^{de}	2 ^{de}

Uitwerking prototype

